

Ausstattung am 

Technische Daten:

**Trumpf TrumaForm
DMD 505**



Maschinengenauigkeit:		
(gemäß VDI/DGQ 3441, Messlänge 1 m)		
Kleinstes programmierbares Wegmaß		0,001 mm / 0,001°
Positionsabweichung		0,08 mm/m / 0,015°
Genauigkeit:		
Kleinstes programmierbares Wegmaß		
Mittlere Positionsabweichung		0,08 mm/m bzw. 0,001°
Mittlere Positionsstreuung		0,04 mm/m bzw. 0,005°
A-Achse bei R=200 mm	°	0,005
Arbeitsbereich		
X-Achse	mm	2000
Y-Achse	mm	1000
Z-Achse	mm	750
C-Achse	°	± 190
B-Achse	°	±45
Max. Fahrbereich		
X-Achse	mm	2075
Y-Achse	mm	1130
Z-Achse	mm	752
Max. Achsgeschwindigkeiten		
X-Achse	m/min	10
Y-Achse	m/min	10
Z-Achse	m/min	10

Bearbeitungsoptik		
Brennweite	mm	300
Fokusbereich	mm	0,425 - 4,25
Schwenkbereich	°	±45
Steuerung	Siemens SINUMERIK 840 D mit NCU 773-Prozessor	
Pulverförderung		
Max. Anzahl Pulverfördereinheiten		4
Pulverspeichervolumen	cm ³	500
Pulverförderrate		1 - 30 g/min programmierbar
Pulverdüse für Fokusbereich	mm	2,3 – 4,25
	mm	0,425 – 3,0
Konstanz Pulverstrom	%	±1 vom Sollwert
Konstanz Gasfluss	%	± 0,5 vom Sollwert
Technologiedaten		
Zuverlässige Kornfraktion Metallpulver	µm	45 – 125
Pulver Wirkungsgrad	%	40
Aufbaurrate	cm ³ /h	20 - 60
Laser		
Lasertyp TLF-Baureihe		TLF 3200
CO ₂ – Laser von TRUMPF		
<i>Laserleistung</i>	W	3200
Programmierbar in 1 % - Schritten		
<i>Tastfrequenz</i>		
Programmierbar in 10 Hz- Schritten		100 Hz – 100 KHz