

Masterarbeit

Automatisierter Förderkreislauf

Inbetriebnahme und Testbetrieb

Themenbereich

Am Institut für Technische Logistik (ITL) wird der Schwerpunkt der Intralogistik in verschiedensten Aufgabenstellungen bearbeitet. Unterschiedliche Stückgutförderer für Standardbehälter und Pakete sind häufige Untersuchungs- und Optimierungsobjekte.

Am ITL werden seit Jahrzehnten Prüfstände erfolgreich entwickelt und genutzt.

Im 2024 neueingerichteten Logistiklabor soll ein Fördertechnik-Kreislauf in Betrieb genommen werden.

Dieser wird zukünftig für verschiedene Aufgabenstellungen in Forschung und Lehre eingesetzt.

Aufgabenstellung

Der Testkreislauf soll aus vorhandenen vollfunktionsfähigen Förderkomponenten im Detail konzipiert, dokumentiert und in Betrieb genommen werden. Dabei erfolgt eine umfassende Unterstützung des Instituts und auch des Komponenten-Herstellers.

1. Einarbeitung in die Aufgabenstellung und vorhandenen Grundlagen
2. Erarbeitung und Dokumentation der Funktionen
 - Komponenten
 - Förderkreislauf
 - Automatisierungssystem
3. Einarbeitung in das Automatisierungs- und Steuerungskonzept
4. Vorbereitung und Begleitung der Inbetriebnahme
5. Begleitung und Dokumentation des Testbetriebs
6. Gesamtdokumentation

Anfragen und Rücksprachen

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Domenik KAEVER
A-8010 Graz, Inffeldgasse 25E
Tel.: 0316/ 873 7320
domenik.kaever@tugraz.at

Ass.-Prof. Dr. Norbert HAFNER
A-8010 Graz, Inffeldgasse 25E
Tel.: 0316/ 873 7329
norbert.hafner@tugraz.at

Abbildung

Layout des geplanten Förderkreislaufs

