

Masterarbeitsausschreibung: Modulares Rundstahlkettenantriebs- und Umlenkensystem

Hintergrund:

- Lasten können mit Kettenantriebssystemen bewegt, positioniert und angetrieben werden
- Die Kraftübertragung erfolgt über die Rundstahlkette, diese stellt die Kernkomponente des Antriebssystems dar
- **Oftmals nötig: flexible Umlenkung, um Lastmanipulationen in bestimmten Situationen und an mehreren Punkten durchführen zu können**
- Um dies zu erreichen ist flexibles, modulares Baukastensystem nötig

Aufgabenstellung:

Konzepterstellung und Entwurf für vielseitig einsetzbare Antriebs- und Umlenkeinheiten in modularer Bauweise

- Verwendung von Standardkomponenten (Motor, Getriebe, Bremse)
- Daraus modulare Gesamtantriebssystemen mit Kettenradblöcken, Antriebs- und Umlenkeinheiten
- flexible Umlenkung von 90° bis 180° (Umlenkrad als Antriebsbaustein)
- Modularer Aufbau für größtmögliche Flexibilität bei der Wahl des Antriebmotors
- Identifikation von Anwendungsmöglichkeiten

Kooperationspartner: Pewag austria GmbH



Start: ab sofort

Bezahlung: € 2.500,-

Anfragen:

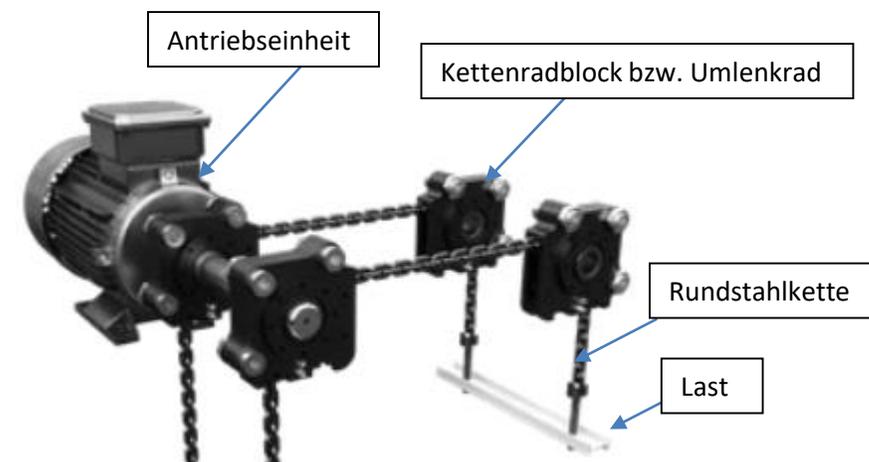
Assoc. Prof. DI Dr. Christian Landschützer,
Assoc. Prof. DI Dr. Michael Bader,

Tel.: +43 (0)316 – 873/7325; E-Mail: landschuetzer@tugraz.at

Tel.: +43 (0)316 – 873/7366; E-Mail: michael.bader@tugraz.at



Pewag-Vision eines Antriebsbausteines (Kettenradblock)



Prinzipiskizze eines Antriebs- und Umlenkensystems mit Rundstahlkette
(modifiziert übernommen aus [1])

itl Institut für
Technische Logistik
IME Institut für Maschinenelemente
und Entwicklungsmethodik