

Reibpunktschweißprozess (W. Carvalho)

Organisation

Um Anmeldung zur Tagung bis zum **17.11.2019** unter Angabe von Vor- und Nachnamen, akad. Titel und Anschrift an <u>bettina.foessl@tugraz.at</u> wird gebeten.

Tagungsbeitrag: €130,-

Für Studierende und Universitätsangehörige der TU Graz entfällt der Tagungsbeitrag.

Wir bitten Sie, den Tagungsbeitrag nach der Rechnungslegung auf das angegebene Konto zu überweisen oder bei der Registrierung zu bezahlen.

Kontakt

Institut für Werkstoffkunde, Fügetechnik und Umformtechnik - IMAT Dr. Bettina Schreiner-Fößl

Tel.: +43 316 873 1611, Fax: +43 316 873 7187 bettina.foessl@tugraz.at www.imat.tugraz.at

Institut für Werkstoffkunde, Fügetechnik und Umformtechnik - IMAT

Institutsvorstand

Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Christof Sommitsch *Stellvertretuna:*

Assoc.Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Norbert Enzinger

Assoc.Prof. Dr.techn. Maria Cecilia Poletti

Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Bernhard Sonderegger

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Sergio Amancio

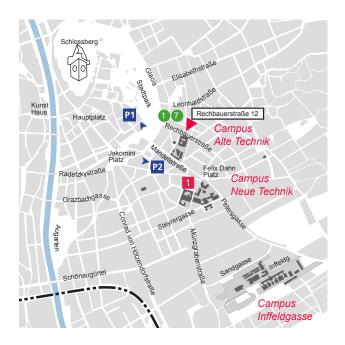
Ass.-Prof. DDDipl.-Ing. Dr.mont. Josef Domitner







Technische Universität Graz Institut für Werkstoffkunde, Fügetechnik und Umformtechnik



Technische Universität Graz

Institut für Werkstoffkunde, Fügetechnik und Umformtechnik

Kopernikusgasse 24/I, 8010 Graz, Austria

www.imat.tugraz.at

Anreise mit der Bahn:

Haltestelle Hauptbahnhof mit Straßenbahnlinie 1 oder 2 bis Haltestelle Maiffredygasse (Fahrzeit ca. 15 min)

Anreise mit dem PKW:

Parken in den umliegenden Straßen der Alten Technik (gebührenpflichtig, max. 3h) oder in den Parkhäusern:

P1 Operngarage, APCOA AG, Schlögelgasse 5

P2 ASTORIA Garage, Dietrichsteinplatz 10



14. Werkstofftagung

Innovative Lösungen in der modernen Fügetechnik

28. November 2019, Beginn: 09:30 Uhr in der AULA der Technischen Universität Graz Rechbauerstraße 12





Drahtbasierte Additive Fertigung mittels CMT-Prozess (J. Plangger)

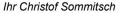
Vorwort

Die 14. Werkstofftagung steht unter dem Motto Innovative Lösungen in der modernen Fügetechnik. Es sind Vorträge von Wirtschaftspartnern im Bereich der Schweißtechnik geplant. sowie interne IMAT-Beiträge, die neueste Trends und Ergebnisse präsentieren. Ein besonderer Höhepunkt der Veranstaltung ist die Ehrung meines Vorgängers em. Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.mont. Horst-Hannes Cerjak zu seinem 80. Geburtstag. Es wird ein Blick auf seine außerordentlichen Leistungen geworfen und ihm gedankt für Einsatz und Engagement.

In den Forschungsgruppen am IMAT werden spezifische fügetechnische Forschungsthemen behandelt: Prozessentwicklung von Lichtbogen-, Elektronenstrahl- und reibbasiertem Schweißen, die Beschreibung der Werkstoffe im Zuge des Schweißens und deren Modellierung und numerische Simulation werden in der Forschungsgruppe Fügetechnik durchgeführt. In der Arbeitsgruppe Tools & Forming besteht ein Forschungsschwerpunkt im mechanischen Fügen, insbesondere im Bereich Stanzhohlnieten für automotive Anwendungen. Der Nietprozess und auch das Prüfen der Nietverbindung wird mittels numerischer Simulation abgebildet. In der Gruppe Materials wurde die Stiftungsprofessur Luftfahrt integriert. In dieser Professur sind die Forschungsschwerpunkte die Herstellung und das Fügen additiv gefertigter dissimilarer Materialien wie faserverstärkte Kunststoffe und Metalle, mittels neuen und verbesserten Fügeverfahren.

Die additive Fertigung von metallischen Werkstoffen stellt einen besonderen interdisziplinären Forschungsschwerpunkt am IMAT dar. Im Rahmen der Veranstaltung werden Höhepunkte aus dem pulverbasierten und dem drahtbasiertem 3D-Druck

vorgestellt. Ich lade Sie herzlich ein, an dieser Veranstaltung teilzunehmen und einige interessante Stunden mit uns bei Präsentationen. Diskussionen und freundschaftlichen Gesprächen zu verbringen.





Hybrides Außenhaut-Stringer Konzept (S. Amancio)

Tagungsprogramm

- Begrüßung und Eröffnung durch die Vizerektorin der Technischen Universität Graz Vizerektorin Claudia von der Linden
- 09:45 80 Jahre em. Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.mont. **Horst-Hannes Cerjak** Christof Sommitsch (IMAT)

IMAT 2025 - Ausblick und Vision Christof Sommitsch (IMAT)

- 10:15 Drahtbasierte Additive Fertigung in der modernen Schweißtechnik Florian Pixner, Norbert Enzinger (IMAT)
- 10:35 Stability of the melt track in Powder Based Additive Manufacturing and its influence on the component quality Mateusz Skalon (IMAT)
- 10:55 Pause
- 11:25 Analyse und Optimierungs-Möglichkeiten des MSG Auftrags-Schweissens von Pseudo-Legierungen aus Eisen-WolframSchmelzkarbid Gerald Wilhelm (LORCH Schweißtechnik GmbH)
- Der aktuelle Stand der Elektronenstrahltechnik 11:45 mit Anwendungen bei der additiven Fertigung Eberhard Wagner (Pro-Beam Systems GmbH)









Drahtbasierte Additive Fertigung von Ti6-4 mittels EBW (F. Pixner)

- Fülldrahtschweißen von Standard Duplex Stahl 12:05 Andrea Putz, Norbert Enzinger (IMAT)
- 12:25 Mittagsbuffet
- 13:25 Potentiale von Nickelbasis-Fülldrahtelektroden Thomas Willidal (Voestalpine Böhler Welding Austria)
- 13:45 Einfluss der Spaltvarianz auf mechanische Gütewerte von Laser-MAG-Tandem Hybrid Herbert Staufer (Fronius International GmbH)
- 14:05 **Advanced Manufacturing of Metal-Composite** Structures by Frictional-based Joining Sergio Amancio (IMAT)
- 14:25 Herausforderungen bei der Modellierung und Simulation von Stanznietverbindungen im modernen Karosseriebau Josef Domitner (IMAT)
- Führungen: FSSW/US/WAAM

ca.16:00 Ende der Veranstaltung









