



WISSEN • TECHNIK • LEIDENSCHAFT



Technische Universität Graz
 Institut für Werkstoffkunde, Füge-technik und Umformtechnik

Organisation

Um Anmeldung zur Tagung bis zum **19.11.2017** unter Angabe von Vor- und Nachnamen, akad. Titel und Anschrift an bettina.foessler@tugraz.at wird gebeten.

Tagungsbeitrag: €130,-

Für Studierende und Universitätsangehörige der TU Graz entfällt der Tagungsbeitrag.

Wir bitten Sie, den Tagungsbeitrag nach der Rechnungslegung auf das angegebene Konto zu überweisen oder bei der Registrierung zu bezahlen.

Kontakt

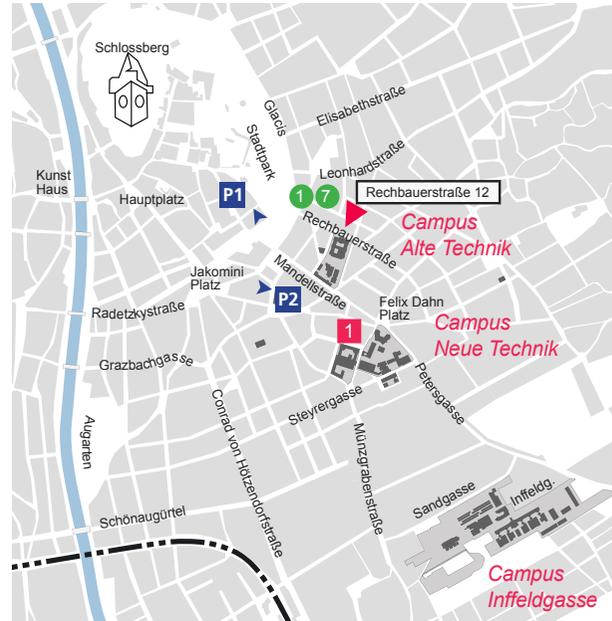
Institut für Werkstoffkunde, Füge-technik und Umformtechnik - IMAT
 Dr. Bettina Fößl
 Tel.: +43 316 873 7182, Fax: +43 316 873 7187
bettina.foessler@tugraz.at www.imat.tugraz.at

Institut für Werkstoffkunde, Füge-technik und Umformtechnik - IMAT

Institutsvorstand

Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Christof Sommitsch
Stellvertretung:

Assoc.Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Norbert Enzinger
 Assoc.Prof. Dr.techn. Maria Cecilia Poletti
 Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Bernhard Sonderegger



Technische Universität Graz

1 Institut für Werkstoffkunde, Füge-technik und Umformtechnik

Kopernikusgasse 24/I, 8010 Graz, Austria
 T: +43(0)316/873-7182, bettina.foessler@tugraz.at

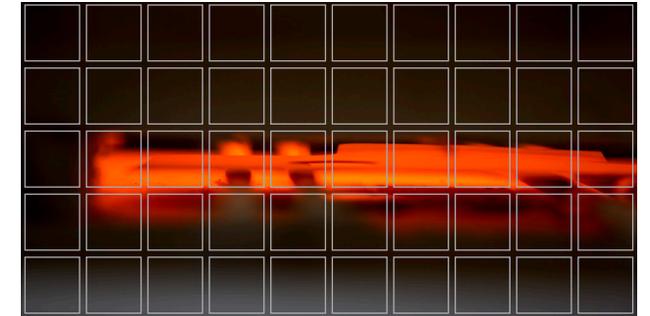
Anreise mit der Bahn:

Haltestelle Hauptbahnhof mit Straßenbahnlinie 1 oder 7 bis Haltestelle Maifredygasse (Fahrzeit ca. 15 min)

Anreise mit dem PKW:

Parken in den umliegenden Straßen der Alten Technik (gebührenpflichtig, max. 3h) oder in den Parkhäusern:

- P1** Operngarage, APCOA AG, Schlögelgasse 5
- P2** ASTORIA Garage, Dietrichsteinplatz 10

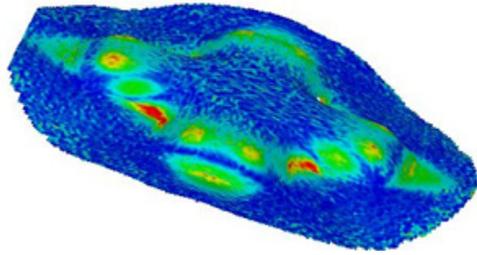


13. Werkstofftagung

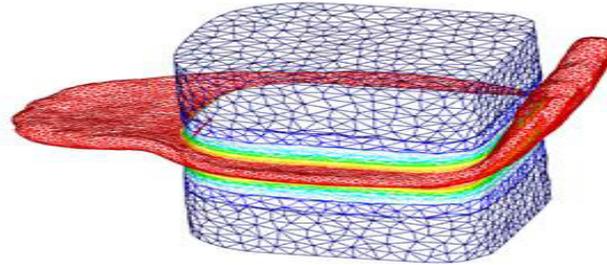
Verformbarkeit und Formgebung metallischer Hochleistungswerkstoffe

6. Dezember 2017, Beginn: 09:30 Uhr
 in der AULA der Technischen Universität Graz
 Rechbauerstraße 12

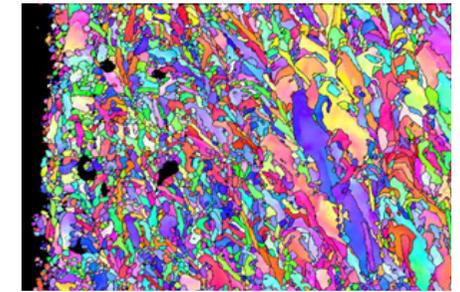




Dehnungsvisualisierung an einem umgeformten Verbundblech (T&F)



Simulation lineares Reibschweißen (P. Effertz)



EBSD von 316L gedruckt mittels SLM (M. Skalon)

Vorwort

Die 13. Werkstofftagung steht unter dem Motto Verformbarkeit und Formgebung metallischer Hochleistungswerkstoffe. Alle Forschungsgruppen am Institut für Werkstoffkunde, Fügetechnik und Umformtechnik - IMAT verfolgen spezifische Themen in diesem Forschungsbereich.

Die Untersuchung und Modellierung der mikrostrukturellen Prozesse in Legierungen während ihrer thermo-mechanischen Verarbeitung und unter Betriebslast hat eine lange Historie am IMAT. Bereits 1994 startete Prof. Bruno Buchmayr sein CD-Labor für Computermodellierung werkstoffkundlicher Vorgänge und Verarbeitungstechnologien. Mein eigenes CD-Labor für Werkstoffmodellierung und Simulation von 2006-2013, sowie das kürzlich eröffnete CD-Labor von Prof. Cecilia Poletti für Design von Hochleistungslegierungen mittels thermo-mechanischer Prozesstechnik gingen und gehen diesen Erfolgsweg weiter. In der Fügetechnik sind die Themenbereiche Reib- und Reibrührschweißen davon betroffen.

Durch die Eingliederung des Institutes Tools & Forming als eigenständige Arbeitsgruppe in das Institut wird der Blechumformung, dem Werkzeugbau und der Werkzeugbeschichtung, sowie dem mechanischen Fügen ein hoher Stellenwert eingeräumt. Magna / Cosma als Hauptsponsor der heurigen Werkstofftagung zeigt die wichtige Anbindung in diesen Forschungsgebieten.

Ich lade Sie herzlich ein, an dieser Veranstaltung teilzunehmen und einige interessante Stunden mit uns bei Präsentationen, Diskussionen und freundschaftlichen Gesprächen zu verbringen.

Tagungsprogramm

- | | |
|---|--|
| <p>09:30 Begrüßung und Eröffnung durch den Vizerektor der Technischen Universität Graz
Vizerektor Horst Bischof</p> <p>09:45 IMAT - Struktur und Forschungsschwerpunkte
Christof Sommitsch (IMAT)</p> <p>10:00 Duktilität höchstfester metallischer Werkstoffe
Reinhard Pippan (Erich Schmid Institut, Österreichische Akademie der Wissenschaften)</p> <p>10:20 Design von Hochleistungslegierungen mittels thermomechanischer Prozesstechnik
Cecilia Poletti (IMAT)</p> <p>10:40 Pause</p> <p>11:10 Dynamische Mikrostrukturprozesse bei der Warmumformung von hochlegierten Stählen
Siegfried Kleber (Böhler Edelstahl GmbH)</p> <p>11:30 Langsame plastische Verformung von Legierungen bei hohen Temperaturen
Bernhard Sonderegger (IMAT)</p> <p>11:50 Verbessertes Tiefziehen von Aluminium - umformbar wie Stahl
Christian Juricek (Cosma Engineering Europe)</p> | <p>12:10 Umformtechnische Analyse mehrlagiger Stahl-Polymer-Verbundbleche
Josef Domitner (IMAT)</p> <p>12:30 Reibschweißen - eine Erfolgsgeschichte am IMAT
Norbert Enzinger (IMAT)</p> <p>12:50 Rührreibschweißen von Stahl - Von der Grundlagenforschung zur industriellen Anwendung
Thomas Weinberger (Stirtec GmbH)</p> <p>13:15 Mittagsbuffet</p> <p>14:15 Führungen Additive Fertigung - CMTAM, EBAM, und SLM</p> <p>ca. 16:00 Ende der Veranstaltung</p> |
|---|--|



Ihr Christof Sommitsch

metalJOINing

SMART
PRODUCTION
GRAZ

HEMMER
PRÜFGERÄTE OG

proceq

Christian Doppler
Forschungsgesellschaft

MAGNA