

Masterarbeit

Referenz Nummer MCL_222

Die Materials Center Leoben Forschung GmbH (MCL) unterstützt zahlreiche Unternehmen des Produktionssektors bei der Entwicklung von leistungsfähigen Materialien, Herstellprozessen und Produkten. Durch die gezielte Entwicklung von computergestützten Technologien beschleunigen wir Innovationsprozesse und die Digitalisierung der Herstellkette sowie von Produkten. Unser Leistungsangebot umfasst kooperative Forschungs- und Entwicklungsprojekte mit internationalen Partnern aus Wirtschaft und Wissenschaft sowie umfangreiche materialbezogene Beratungs-, Labor- und Simulationsdienstleistungen.



Automatisierung einer Induktionshärteanlage inklusive spezieller Messtechnik

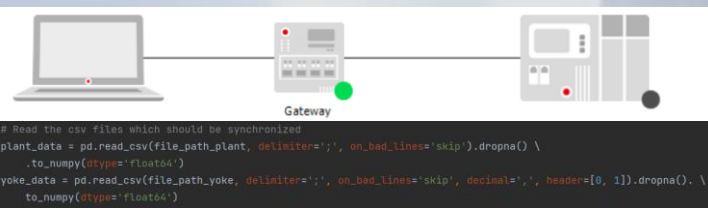
Sie wollen in diesem Gebiet arbeiten/forschen? Dann sind Sie genau richtig bei uns!

Was benötigen wir...

- Inskription in einer technischen Studienrichtung (Materialwissenschaften, Maschinenbau, Physik, Elektrotechnik, Mechatronik, Industrial Data Science, etc.)
- Programmierkenntnisse in Python, speziell den Libraries Pandas und HDF5 wünschenswert
- Erfahrung mit Steuerungen (SPS) wünschenswert
- Interesse und Erfahrung mit experimenteller Arbeit und Methoden des Data Engineering
- Teamfähigkeit, Eigeninitiative

Ihre Herausforderung...

- Weiterentwicklung einer bestehenden Induktionshärteanlage, die mit einem elektromagnetisch Sensor (EM-Sensor) ausgestattet wurde.
- Konzeptentwicklung und Umsetzung einer zentralen Steuerung für Wärmebehandlungen und Messabläufe
- Einbindung des EM-Sensors für inline-Messung von Materialeigenschaften
- Einbindung des Python Pakets GreatExpectations für inline Datenprüfung und von InfluxDB für die Erfassung von Sensordaten



Unser Angebot

Eine Anstellung mit sofortigem Arbeitsbeginn und einer Entlohnung von 3000€ für 6 Monate.



*Schicken Sie uns Ihre Bewerbungsunterlagen.
Wir würden uns freuen, Sie kennen zu lernen!*

bewerbung@mcl.at