



Organisation

Um Anmeldung zur Tagung bis zum 14.06.2016 unter Angabe des Vor- und Nachnamens, des akad. Grades, des Unternehmens und der Anschrift des Teilnehmers / der Teilnehmerin sowie der Rechnungsadresse (falls abweichend) unter office.ift@tugraz.at wird gebeten.

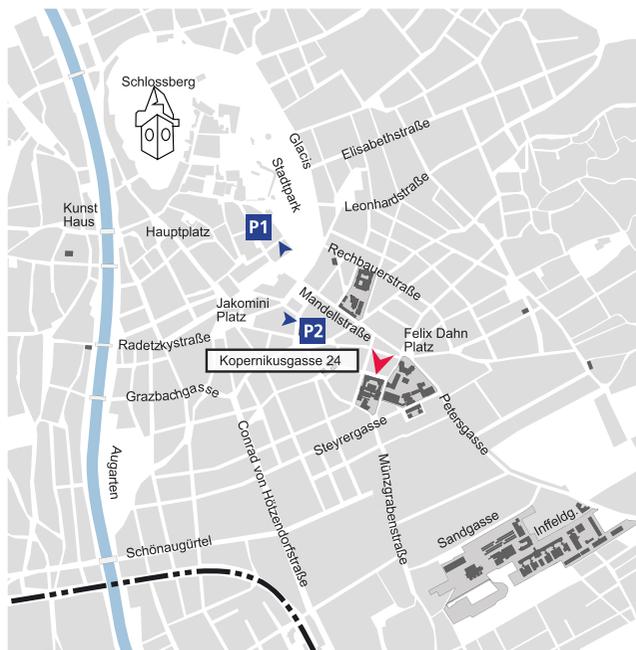
Tagungsbeitrag: €150,-

Für Studierende und Universitätsangehörige der TU Graz entfällt der Tagungsbeitrag.

Wir ersuchen Sie, den Tagungsbeitrag nach Rechnungslegung auf das angegeben Konto zu überweisen.

Kontakt

Institut für Fertigungstechnik
Anita Hebsacker
Tel.: +43 316 873 7171
Fax: +43 316 873 7178
office.ift@tugraz.at



Technische Universität Graz
Institut für Fertigungstechnik
Kopernikusgasse 24/1, 8010 Graz, Austria
T: +433168737171, office@ift.tugraz.at
▶ www.ift.tugraz.at

Anreise mit dem Bahn:

Haltestelle Hauptbahnhof mit Straßenbahnlinie
6 bis Haltestelle Neue Technik (Fahrzeit ca. 15 min)

Anreise mit dem PKW:

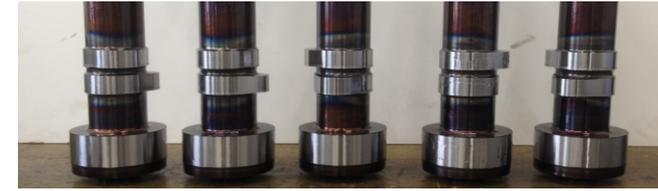
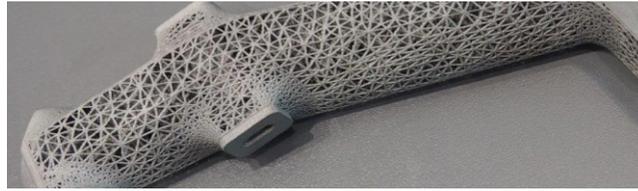
Parken in den umliegenden Straßen der Alten Technik (gebührenpflichtig, max. 3h) oder in den Parkhäusern:

- P1 Operngarage, APCOA AG, Schlögelgasse 5
- P2 ASTORIA Garage, Dietrichsteinplatz 10



Tagung-PEG 2016 Production Engineering Graz 2016

30. Juni 2016, Beginn: 08:00 Uhr
im Hörsaal H „Ulrich Santner“ des neuen
Chemiegebäudes der
Technischen Universität Graz
Stremayrgasse 9



Vorwort

Die Tagung „Production Engineering Graz“ findet 2016 das erste Mal statt und möchte Ihnen aktuelle Trends und Forschungsthemen aus der Fertigungstechnik präsentieren.

Ein weiteres Ziel der Veranstaltung ist die Vorstellung von Personen des IFT mit deren Arbeitsschwerpunkten sowie die Präsentation der Forschungsinfrastruktur des Institutes für Fertigungstechnik.

Eine besondere Freude ist es mir, eine einzigartige Forschungs-Schleifmaschine für die Weiterentwicklung der Feinbearbeitung von Powertrain-Komponenten erstmals einem großen Personenkreis vorzustellen. Diese Maschine „Made in Austria“ stellt das Ergebnis einer zweijährigen Entwicklungszusammenarbeit des IFT der TU Graz mit der Gesellschaft für Schleiftechnik in Sierndorf (NÖ) dar.

Nach der Mittagspause am Buffet, die für Sie auch Gelegenheit zum persönlichen Kennenlernen und Gedankenaustausch bieten soll, steht der Nachmittag im Zeichen praktischer Vorführungen im Versuchsfeld des Instituts. Als Beispiele seien die Ultraschall Fräs- und Schleifbearbeitung und das „Selective Laser Melting“ (3D-Druck von Metallen) genannt.

Bitte nehmen Sie sich Zeit, unsere Veranstaltung zu besuchen. Sie erhalten praxisrelevante Informationen aus Industrie und Forschung, lernen unser Institut als potenziellen Kooperationspartner kennen und es wird Ihnen die Möglichkeit zur Erweiterung des persönlichen Netzwerks geboten.



Franz Haas
Institutsleiter

Tagungsprogramm

08:00 **Registrierung**

09:00 **Begrüßung und Eröffnung**

Horst Bischof
(Vizekanzler für Forschung, TU Graz)

09:15 **Einführung und Institutsvorstellung**

Franz Haas
(Institutsleiter Fertigungstechnik, TU Graz)

09:30 **Aktuelle Herausforderungen an die spanende Fertigung aus Sicht eines OEM**

Alois Schmid
(Leitung innovative Produktionstechnologien
Trucks Powertrain, Daimler AG, Stuttgart)

10:00 **Einfluss unterschiedlicher Prozessrouten in Bezug auf die Zerspanbarkeit eines 50CrMo4**

Gerald Klösch
(Leitung Produkt-, Prozess- und Werkstoffentwicklung, voestalpine Stahl Donawitz)

10:30 **Ressourcen- und Energieeffizienz in der Produktion**

Sebastian Güth (Oberingenieur, PTW,
TU Darmstadt)

11:30 **Effiziente Zerspanungstechnologien im Fokus**

Manuela Redecker
(Universitätsassistentin am IFT, TU Graz)

11:50 **Innovationen in der Mobilhydraulik**

Jörg Edler
(Leitung Fluidtechnik des IFT, TU Graz)

12:10 **Selective Laser Melting - Additivtechnologie für neue Wege der Produktgestaltung**

Rudolf Pichler
(Leitung Smart Factory des IFT, TU Graz)

12:30 **Präsentation der Forschungs-Schleifmaschine**

Franz Haas (IFT) und Günter Hacker (GST)

13:00 Mittagspause

14:30 **Institutsführungen**

- Forschungs-Schleifmaschine (GST GmbH)
- Ultrasonic-5-Achs-Bearbeitung (US30 linear, Sauer GmbH)
- Selective Laser Melting (SLM 280, SLM solutions)
- Leistungsmessung an CNC-Maschinen
- Maschinenabnahmeprüfung
- Roboterzelle
- Fluidtechnik

