

## Qualitäts- und Risikomanagement für Medizinprodukte

(718.125)

Schröttner J.

E-Mail: schroettner@tugraz.at

Tel.: 873/7395

Institut für Health Care Engineering mit Europaprüfstelle für Medizinprodukte

www.hce.tugraz.at

Stremayrgasse 16, 2.Stock

8010 Graz





## Übersicht - Inhalt der VO

- Kap.1: Einführung und Grundlagen
- Kap.2: Qualitätsmanagementsysteme
- Kap.3: Werkzeuge und Methoden
- Kap.4: Risikomanagement
- Kap.5: Spez. Anforderungen an QM-Systeme für Medizinproduktehersteller







#### 1. Qualität – Einführung und Grundlagen

- 1.1 Allgemeine Definitionen
  - 1.1.1 Qualitätsbezogene Begriffe
  - 1.1.2 Managementbezogene Begriffe
  - 1.1.3 Prozeß- und Produktbezogene Begriffe
  - 1.1.4 Dokumentationsbezogene Begriffe
  - 1.1.5 Auditbezogene Begriffe
  - 1.1.6 GxP: Definitionen
- 1.2 Weitere Begriffe insbesondere für QM im Krankenhaus
  - 1.2.1 Objektive und subjektive Qualität
  - 1.2.2 Struktur-, Prozess- und Ergebnisqualität
- 1.3 Wirtschaftliche Bedeutung von Qualität
  - 1.3.1 Allgemeines
  - 1.3.2 Qualität über den Produktlebenszyklus
- 1.4 Akkreditierung und Zertifizierung
- 1.5 GxP: Definitionen und Grundlagen







#### 2. Qualitätsmanagementsysteme

- 2.1 Grundsätze des Qualitätsmanagements
  - Begründung für QM-Systeme
  - Ansatz für QM-Systeme
- 2.2 Prozessorientierter Ansatz
- 2.3 QM Modelle
  - 2.3.1 System-Prozess Modell
  - 2.3.2 EFQM, KTQ, JCI
- 2.4 Rolle der obersten Leitung im QM-System
- 2.5 Dokumentation
- 2.6 Beurteilung von QM-Systemen
- 2.7 Ständige Verbesserungen







### 2. Qualitätsmanagementsysteme

#### 2.8 TQM – Total Quality Management

- 2.8.1 Managementverpflichtung
- 2.8.2 Kundenorientierung
- 2.8.3 Mitarbeiterorientierung
- 2.8.4 Kontinuierliche Verbesserung (KAIZEN)
- 2.8.5 Null Fehler Programm

## 2.9 Prozessorientiertes Qualitätsmanagement

- 2.9.1 Prozessorientierte Sichtweise
- 2.9.2 Die Prozesslandschaft
- 2.9.3 Prozesslebenszyklen
- 2.9.4 Prozessidentifikation, -analyse, -konzeption, optimierung, -monitoring
- 2.9.5 Prozessmodelle und Praxisbeispiele





HCE

#### 3. QM-Werkzeuge und Methoden

#### 3.1 Elementare Werkzeuge

- 3.1.1 Brainstorming und Brainwriting
- 3.1.2 Fehlersammelkarte
- 3.1.3 Ishikawa-Diagramm oder Ursache-Wirkungs-Diagramm
- 3.1.4 Pareto-Analyse (ABC-Analyse)
- 3.1.5 Flußdiagramm (Flow Charts)
- 3.1.6 Histogramm

#### 3.2 Quality Function Deployment (QFD)

- 3.2.1 Qualitätstabellen
- 3.2.2 Das House of Quality
- 3.2.3 Erstellung des House of Quality

#### ◆ 3.3 Fehlerbaumanalyse (FTA)

- 3.3.1 Die Systemanalyse
- 3.3.2 Erstellung des Fehlerbaumes
- 3.3.3 Auswertung des Fehlerbaums







- 3.4 Fehler-Möglichkeits- und Einfluss-Analyse (FMEA)
  - 3.4.1 Arten der FMEA
  - 3.4.2 Ablauf der FMEA
- 3.5 Design Review
  - 3.5.1 Vorgehen
- 3.6 Poka Yoke
  - 3.6.1 Poka-Yoke Gestaltungsmaßnahmen
  - 3.6.2 Poka-Yoke Systeme
  - 3.6.3 Inspektionsmethoden und Poka Yoke
- 3.7 Spezielle Qualitätstechniken im GHW
  - 3.7.1 Vignetten Technik
  - 3.7.2 Sequenzielle Ereignismethode
  - 3.7.3 Schwachstellenanalyse
  - 3.7.4 Beschwerdemanagement
  - 3.7.5 Frequenz-Relevanz Analyse





# 

## Übersicht - Kapitel 4

- 4. Risikomanagement
  - 4.1 Grundlagen Risikomanagement
    - Definitionen, Risiko, gesetzliche Forderungen
    - RM in der Produktrealisierung
  - 4.2 Methoden des Risikomanagements (vgl. Kap.4)
  - 4.3 Risikoanalyse
    - Phasen des RM-Prozesses
    - Dokumentation
  - 4.4 Risikobeherrschung
  - 4.5 Abschluß des RM-Prozesses und Dokumentation







### 5. Spez. Anforderungen

#### **EN ISO 13485**

- 5.1 Anwendungsbereich
- 5.2 Qualitätsmanagementsystem
  - Allgemeine Anforderungen
  - Dokumentationsanforderungen
- 5.3 Verantwortung der Leitung
  - Verpflichtung der Leitung
  - Kundenorientierung
  - Qualitätspolitik
  - Planung
  - Verantwortungen, Befugnis, Kommunikation
  - Managementbewertungen





## 

## Übersicht - Kapitel 5

### 5. Anforderungen an QM-Systeme

### 5.4 Management von Ressourcen

- Bereitstellung der Ressourcen
- Personelle Ressourcen
- Infrastruktur
- Arbeitsumgebung

#### 5.5 Produktrealisierung

- Planung der Produktrealisierung
- Kundenbezogene Prozesse
- Entwicklung
- Beschaffung
- Produktion und Dienstleistung
- Lenkung von Überwachungs- und Messmittel





## 

## Übersicht - Kapitel 5

## 5. Anforderungen an QM-Systeme

- 5.6 Messung, Analyse und Verbesserung
  - Allgemeines
  - Überwachung bzw. Erfassung und Messung
  - Lenkung fehlerhafter Produkte
  - Datenanalyse
  - Verbesserung

