

Marktanalyse und Marktpotentialerhebung infolge überarbeiteter GMP*-Standards in Reinraumanwendungen

Die Ortner Reinraumtechnik GmbH ist Experte im Bereich Dekontamination und Reinraumtechnik. Mit rund 40 Jahren Erfahrung entwickelt und produziert das Unternehmen technologische Lösungen gemäß den höchsten Standards in den Märkten Mikroelektronik, Pharmazie, Life-Science und der Lebensmittelindustrie. Die Wertschöpfungskette des Unternehmens erstreckt sich über den gesamten Produktlebenszyklus von Standardprodukten bis hin zu maßgeschneiderten Sonderanlagen. Zum Produktportfolio zählen unter anderem H₂O₂-Schleusen, Materialdurchreichen, Personenschleusen, Isolatoren, H₂O₂-Gas-Generatoren und Verteilersysteme sowie Laborequipment und Raumschutzsysteme. Mit rund 180 Mitarbeitern befindet sich der Hauptsitz des Unternehmens in Villach/Kärnten. Im Zuge des Inkrafttretens der revidierten GMP Richtlinie Annex 1 „Manufacture of Sterile Medicinal Products“, müssen fachspezifische Unternehmen gemäß der Richtlinie ihre internen Prozesse anpassen. Um ein erweitertes Verständnis hinsichtlich des Marktes und dem Marktpotential zu erarbeiten, umfasst die Masterarbeit folgende Teilaufgabenstellungen:

- Aufgaben**
- Identifikation der Branchen und Unternehmen die von der revidierten GMP Richtlinie Annex 1 betroffen sind
 - Ermittlung der technologisch-funktionalen Anforderungen für Unternehmen zur Einhaltung der Richtlinie durch persönlichen Kontakt zu bspw. Unternehmen, Branchenverbänden, Forschungsclustern
 - Erhebung des Marktpotentials für Dekontaminationsprodukte im H₂O₂ Technologiesegment
 - Analyse des bestehenden Marktes hinsichtlich bestehender Produkte und Mitbewerber

- Anforderungen**
- Studierende/r im Studiengang Maschinenbau-Wirtschaft, Biomedical Engineering, Verfahrenstechnik, Chemical and Pharmaceutical Engineering, Chemistry, Technical Chemistry, Elektrotechnik oder Elektrotechnik-Wirtschaft
 - Interesse für die Reinraumtechnologien
 - Technisch-wirtschaftlich orientierte Denkweise
 - Strukturierte und analytische Arbeitsweise sowie Lernbereitschaft

- Ort & Dauer**
- Abwicklung der Masterarbeit erfolgt in enger Kooperation mit dem Unternehmen Ortner Reinraumtechnik GmbH
 - Dauer: 6 Monate
 - Start: ab sofort möglich

ortner
cleanrooms unlimited

Kontakt Dipl.-Ing. Marco Berger | marco.berger@tugraz.at

*GMP – Good Manufacturing Practice