



Dabei wurde ein 3 phasiger Prozess durchlaufen [vgl. WOHINZ/MOOR 1989]. Die erste Phase war die Analyse der IST-Situation, in der die Fragen nach der eingesetzten Menge an Energieträgern, dem Leistungsbedarf und den auftretenden Lastspitzen sowie den relevanten Energieumwandlungsarten beantwortet wurden. Zur Visualisierung der energetischen Zusammenhänge wurde der Energiefluss in Form eines Sankey-Diagramms dargestellt. Die zweite Phase, das Erkennen und Bewerten von Einsparpotentialen, wurde durch das Erstellen eines Maßnahmenkatalogs abgeschlossen. Schließlich wurden ausgewählte Maßnahmen in der dritten Phase umgesetzt.

## **Ergebnisse**

Durch die systematische Betrachtung des Produktionsstandortes konnte in diesem ersten Schritt bereits eine Kostenersparnis erzielt werden, welche 15,7% der jährlichen Energiekosten beträgt. Außerdem ist durch die Bearbeitung des Themas innerhalb der Bäckerei Sorger das Bewusstsein geschaffen worden, welches Einsparungspotential durch den effizienten Energieeinsatz möglich ist, weshalb man sich dafür entschieden hat, einen technischen Produktionsleiter einzustellen und ihn mit der Einführung eines Energiemanagementsystems zu betrauen. Als konkretes Ergebnis wurde weiter ein umfangreicher Maßnahmenkatalog erarbeitet und übergeben, welcher zu weiteren deutlichen Einsparungen im Bereich des Energieeinsatzes führen wird.

## **Literatur**

EC 2013: European Commission, What is an SME? <http://ec.europa.eu/enterprise/policies/sme/facts-figures-analysis/sme-definition/>

ENERGIEINSTITUT 2010: Energieinstitut der Wirtschaft GmbH, Energieeffizienz in kleinen und mittleren Unternehmen, Eisenstadt 2010, [http://www.pansol.at/download/101019-KMU-Scheck-eiw\\_jandrokovic.pdf](http://www.pansol.at/download/101019-KMU-Scheck-eiw_jandrokovic.pdf)

WOHINZ/MOOR 1989: Wohinz J., Moor M.: Betriebliches Energiemanagement – Aktuelle Investition in die Zukunft, Wien-New York, 1989